



Engineered
nano Products
Germany AG

Your Partner for High Performance Coatings



EPG AG – Ihr Partner für industrielle Beschichtungslösungen

Die EPG AG ist ein führender Spezialist für Hochleistungsbeschichtungen und entwickelt innovative und maßgeschneiderte Lösungen auf der Basis von Sol-Gel-Beschichtungssystemen:

- Erprobte Standardlösungen für multifunktionale Beschichtungen
- Entwicklung neuer Werkstoffe nach speziellen Anforderungen der Kunden
- Alles aus einer Hand: Bauteilvorbehandlung, Lackentwicklung, Beschichtungsprozesse, Klein- und Großserienfertigung und das dazugehörige Qualitätsmanagement

Ihr Vorteil

- Hohe Temperaturstabilität
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Anti-Fingerprint Eigenschaften
- Hohe Abriebfestigkeit
- Sehr gute Kratzfestigkeit
- Transparente und farbige Oberflächen
- Metal-look und Metal-touch Effekt
- Chromersatz
- Kostenreduktion

Nanoseal® – für Anwendungen auf Edelstahl-Oberflächen

*Transparente Nanoseal-Beschichtung auf
hochglanzpolierten Edelstahl-Endrohrblenden*

*Transparente Nanoseal-Beschichtung auf
Edelstahl-Lichtschalter*

*Farbige Nanoseal-Beschichtung auf
Edelstahl-Bügeleisensohlen*

Eigenschaften, die überzeugen

- Glasähnliche Sprühbeschichtung
- Anlaufbeständigkeit bei hohen Temperaturen
- Hohe Korrosionsbeständigkeit und Unterwanderungsschutz
- Hohe Kratzfestigkeit und Abriebbeständigkeit
- Waschstraßen-Beständigkeit
- Easy-to-clean und Anti-Fingerprint-Effekt
- Pigmentierte und transparente Beschichtungen
- Beschichtung von dreidimensionalen und biegbaren Formen möglich
- Gebürstete, polierte und gestrahlte Strukturen bleiben erhalten
- Nahezu unsichtbare Beschichtung verändert nicht die visuellen und haptischen Eigenschaften
- Umweltfreundliches Herstellungsverfahren

Performance auf Edelstahl

Temperaturbeständigkeit bei 550 °C	> 1000 h
Korrosionsbeständigkeit SS-Test	> 1000 h
CASS-Test	> 96 h
Kesternich-Test (0,2 l SO ₂)	10 Zyklen
Abriebfestigkeit IEC-Test	< 150 µm, 500 Zyklen Scotch Britt Schwamm ohne Kratzer
Waschstraßentest (Amtec-Kistler)	> 5 Zyklen
Säure-Wärme-Alkali Wechseltest (pH 1-14)	ohne Schäden
RoHS Richtlinien	konform

Saphiral® – Die Revolution für den Schutz von Aluminium

Eigenschaften, die überzeugen

- Hoher Korrosionsschutz
- Hohe Kratz- und Abriebbeständigkeit
- Hervorragende Beständigkeit gegenüber Chemikalien wie Säuren, Laugen, Lösungsmittel
- Waschstraßen-Beständigkeit
- Sprühbeschichtung ersetzt Eloxieren, patentierte Technologie
- Anwendbar für hochglänzende und strukturierte Oberflächen, z. B. gebürstet
- Nahezu unsichtbare Beschichtung verändert nicht die visuellen und haptischen Eigenschaften von Aluminium
- Anti-Fingerprint und Easy-to-clean-Effekt
- Transparente und farbige Beschichtungen mit ästhetisch wertigem Effekt
- Beschichtung von dreidimensionalen Formen möglich
- Vielfältig einsetzbar in den Bereichen Automotive (Ex- und Interieur), Sanitär, Architektur sowie Haushaltsgeräte
- Umweltfreundliches Herstellungsverfahren

Transparent beschichtete Aluminium-Endrohrblenden mit Saphiral auf einer gebürsteten Oberfläche

Schwarze Saphiral-Beschichtung auf Aluminium

Transparente korrosionsschützende Saphiral-Beschichtung auf hochglanzpolierter Aluminium-Oberfläche

Performance auf AlMg1

Salzsprühnebeltest	> 1000 h
Kondenswasser-Konstantklimatest	> 240 h
Bewitterungsstabilität in trocken heißem Klima	> 1500 h
Säure-Wärme-Alkali Wechselltest (pH 1-14)	> ohne Schäden
Waschstraßen-Test (Amtec-Kistler)	> 5 Zyklen
Abriebfestigkeit (Crockmeter, weißer Schwamm)	> 1000 Zyklen
CASS-Test	> 96h (Ri 1)
Kesternich-Test (0,2 l SO ₂)	10 Zyklen
RoHs Richtlinien	konform



Chemische Synthese zur Entwicklung neuer Lackssysteme



Individuelle Vorbehandlung der Oberflächen



Beschichtungstechnologie für die Serienproduktion

Hauptvorteile für unsere Kunden

- Weitere Substrate wie Titan, Magnesium, Carbon und Kunststoff möglich, Carbonstähle in der Entwicklung
- Umweltfreundliche Alternative zur galvanischen Verchromung
- Einfacher Beschichtungsprozess bedeutet Kostenvorteile in der Massenproduktion
- **Alleinstellungsmerkmal:** hohe Temperaturbeständigkeit und hoher Schutz gegen Korrosion, Verkratzung und Fingerabdrücke auf Edelstahl und Aluminium
- **Zusätzlicher Wettbewerbsvorteil:** neue Farben, Materialien, Haptik und Aussehen der Oberflächen

Weitere mögliche Oberflächen:

- PVD Oberflächen
- Titan
- Kupfer
- Zamak
- Eloxoaloberflächen
- niedrig legierte Stähle

Wir haben die ideale Lösung für Ihre Industrie



AUTOMOTIVE



ELEKTRO



KÜCHE



HEIM



EPG Engineered nanoProducts Germany AG

Goethestraße 30 | D-64347 Griesheim

T. +49 (0)6332 48192-0

F. +49 (0)6332 48192-44

email@e-p-g.de

www.e-p-g.de